



# 3D CNC Koordinaten Messmaschinen



Taster  
Messmaschinen  
DeMeet-A7



*DeMeet*  
A7

## DeMeet-A7 Messmaschine

Unsere Zielsetzung war es, eine Allround-Messmaschine für die allgemeine Qualitätskontrolle mit einem marktconformen Messbereich zu entwickeln.

Durch das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis durchbrechen die DeMeet Messmaschinen eine Hürde und ermöglichen präzise Qualitätskontrolle, sowohl in der Produktion, als auch im Messlabor.

Anwendungsgebiete von CNC Tastermessungen sind zum Beispiel die Präzisions- und die Medizintechnik, die Plastik- und die Elektronikindustrie.

## Maschinenkonstruktion

Die DeMeet-A7 Messmaschine wurde mit Luftlagerführungen und einer beweglichen Brückenkonstruktion konstruiert.

Die Basiskonstruktion der DeMeet-A7 besteht aus einer Hartgesteinplatte aus Granit, mit Achsen X, Y und Z (DIN 876/00).



Ein integrierter Luftdruckbehälter überwacht die Druckluftstabilität in der Maschine und im Fall eines Druckabfalls erfolgt über diese Einheit ein kontrollierter Stop.

Die Verwendung von Qualitätskomponenten namhafter,

spezialisierte Hersteller garantiert eine ausgezeichnete Leistung und hochgenaue Messungen.

## Produktfixierung

Eine solide Positionierung der Messobjekte ist Voraussetzung für genaue Messungen, vor allem für Messungen mit dem Tastsystem. Ein Spannsystem kann auch bei Batch-Messungen verwendet werden.



## Tastsystem

Als Standard wird ein Renishaw TP20 mit einer 5-Wege Tasterkonfiguration mitgeliefert. Neben dem als Standard mitgelieferten Tastersystem können ein optionaler Modulwechsler (automatisches Wechseln der Tasterkonfiguration) oder indexierbare (Tasterpositionierung) Tastersysteme genutzt werden.

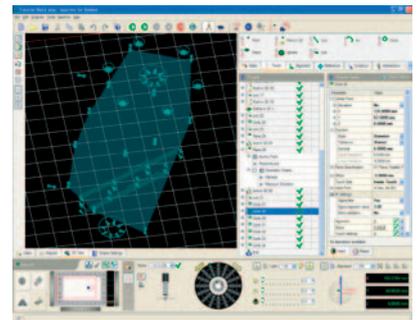


## Multi-Sensor Software

Approve for DeMeet garantiert eine schnelle und einfache Bedienung bei der Durchführung Ihrer Messaufgaben.

Die Messprogramme sind grafisch strukturiert und alle Einstellungen können auf gemeinsamer Basis gemacht werden.

Die aktualisierte 3D Motorsteuerung macht schnelle, flüssige und somit auch präzisere Bewegungen.



Die Messergebnisse werden in 3D-Ansicht dargestellt und können einschließlich Einstellungen (wie Toleranzen) mittels drag-and-drop zu einem Messreport oder einer Exportdatei hinzugefügt werden.

## Technische Spezifikationen

### Allgemein

Tastsystem		Renishaw
Messtisch		Befestigungsbohrungen 33 Einsätze M8
Antrieb		DC Servomotoren / Luftlagerführungen
Bedienung		Joystick-Steuerung / komplett CNC-gesteuert
Basis		Hartgesteinplatte, Portal und Z-Achse: Granit (DIN 876/00)

### DeMeet-A7

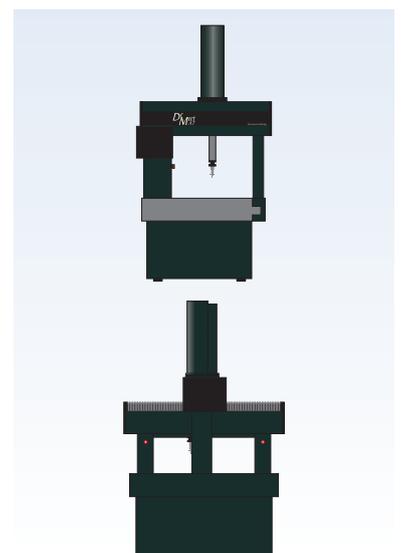
Messbereich	(mm)	X=500, Y=715, Z=400
Abmessungen	(mm)	B=1182, L=1404, H=2255
Gewicht	(ca. kg)	1200
Max. Gewicht Messobjekt	(kg)	400

### Messspezifikationen

Auflösung	( $\mu\text{m}$ )	0,5 (0,1 optional)
Genauigkeit 0,5 $\mu\text{m}$ Ausführung	( $\mu\text{m}$ )	$2,7 + L/300^*$
Genauigkeit 0,1 $\mu\text{m}$ Ausführung	( $\mu\text{m}$ )	$U3 (XYZ) = 1,9 + L/400^*$
Max. Geschwindigkeit	(mm/s)	X,Y=400, Z=300

\* Die Genauigkeit des Tastsystems ist zu berücksichtigen.

Maschinen mit höheren Spezifikationen und/oder kundenorientierten Besonderheiten sind auf Anfrage lieferbar. Spezifikationen sind ohne Gewähr; sehen Sie für mehr Spezifikationen unsere Website Schut.com.



ISO 9001

**SGM Schut Geometrische Messtechnik GmbH**  
 Gutenbergstraße 5, D-78647 Trossingen  
 Postfach 1530, D-78639 Trossingen  
 Deutschland  
 Tel: 07425-312 66  
 Fax: 07425-312 69  
 E-Mail: SGMD@Schut.com

**SGM AG Schut Geometrische Messtechnik**  
 Ebnatstrasse 127  
 8200 Schaffhausen  
 Schweiz  
 Tel: 052 624 00 37  
 Fax: 052 624 00 39  
 E-Mail: SGMCH@Schut.com